



HIGH PERFORMANCE VpCI™ COATINGS

VpCI-387

OPIS PROIZVODA



VpCI™-387 je debeloslojni završni premaz za dugoročnu zaštitu metala kod izloženosti atmosferskog utjecaja. VpCI™-387 vrlo je praktičan kada se zahtijeva deblji sloj premaza nanošenjem odjednom. VpCI™-387 može biti primjenjen direktno na površinu metala ili se može koristiti kao temeljni i kao završni premaz.

VpCI™-387 ima odličnu otpornost na sučevu svjetlost (UV otpornost). VpCI™-387 dostupan je u nijansama prema zahtjevu kupca.

SVOJSTVA

- daje čvrst, konzistentan film,
- debeloslojni film (150-200 mikrona suhog filma)
- multimetalna zaštita
- dugoročna zaštita (do 10-15 godina)
- srednjeg sjaja
- na bazi vode
- nezapaljiv

PRIMJENA

VpCI™-387 mora se dobro promješati prije nanošenja. Nanošenje moguće četkom, valjkom ili sprej.

Kod normalnih uvjeta primjene nanositi mokri film (WTF) 325-375 mikrona što daje 150-200 mikrona suhog filma (DFT).

Priprema površine:

NACE
2 ili 3

SSPC
SP 6 ili 10

ARS
Nizal A-3 ili bolje

Sredstvo za čišćenje alata: Koristiti sapun i vodu za čišćenje alata

TIPIČNA SVOJSTVA KOD

VpCI™-387 (Standardne boje)*

- | | |
|--|------------------------|
| • Pojava | Siva viskozna tekućina |
| • Vrijeme suhog dodira (potpuno suha boja) | 24-72 sata |
| • Min. razmak do ponovnog premazivanja | 4-7 sati |
| • Min. vrijeme za suhi dodir | 30-60 min. |
| • Vrsta filma | tvrd |
| • Sadržaj krutih tvari po volumenu | 46-51% |

• Slana komora (ASTM B 117)	600 sati kod 125 mikrona DFT ugljični čelik
• Prohesion test (ASTM G-85)	500 sati kod 113 mikrona DFT ugljični čelik
• Rok upotrebe	12 mjeseci kod 24 °C
• Teoretsko prekrivanje	3-4 m ² /litr kod 125 mikrona
• Sadržaj hlapivih organskih tvari (VOC)	146 g/l
• Gustoća	1,17-1,23 kg/l
• pH	8,5-9,5
• Plamište	nema

* Fizikalna svojstva variraju u ovisnosti boje odnosno pigmenta

Napomena: Vrijeme sušenja premaza ovisi o temperaturi, cirkulaciji zraka i vlažnosti.

UPUTE ZA PRIMJENU

Snažno miješajte da bi postigli jednoliku gustoću koristeći mješalicu tipa "vjeverički kavez".

UOBIČAJENI RASPRŠIVAČI

Proizvođač	Model pištolja	Tip-Kombinacija zračnog poklopca
DeVilbiss	MBC ili JGA	704E
Binks	#18 ili #62	66PE

Crijevo za fluid treba imati I.D. 9,5 mm i maksimalnu dužinu od 15 m. Posuda uvijek treba imati dvostruku regulaciju i treba je držati na istoj visini kao pištolj za raspršivanje.

AIRLESS

Proizvođač	Model pištolja	Tip-Kombinacija zračnog poklopca
Graco	205-591	Bulldog
Binks	Model 500	Mercury 5C
DeVilbiss	JGN-501	QFA-519

Crijevo treba imati minimalni I.D. od 9,5 mm, ali krajnji vibrirajući dio od 6,4 mm treba koristiti zbog lakše primjene. Preporuča se maksimalna duljina od 30 m. Najbolji rezultati će se postići korištenjem sapnice od 0,3-0,4 mm kod 85- 119 bar.

OPASKA* Od proizvođača pumpi dostupna su brtvila od najlona ili teflona i ona se najviše preporučuju.

OGRANIČENJE

Izbjegavati korištenje VpCI-387™ u situacijama gdje je premaz uronjen u vodu ili druge vrste tekućina. Kod ovakvih uvjeta postoji mogućnost omekšanja filma.

PAKIRANJE I SKLADIŠTENJE

Bačve od 19 litara i 208 litara. Pohranite u zagrijanom skladištu da bi se izbjeglo smrzavanje. Minimalna temp. skladištenja 0°C, maks. 49°C. Proizvod ima vijek trajanja najmanje 12 mjeseci.

Samo za industrijsku uporabu

Čuvati dalje od dohvata djece

Držati bačve dobro zatvorene

Pregledati sigurnosnu listu o proizvodu prije uporabe

Za sve informacije nazovite generalno zastupstvo Cortec Corporation USA u Hrvatskoj

CorteCros d.o.o. Nova Ves 57, 10000 Zagreb

Telefon: 385 /1/ 466 92 80, Fax: 385 /1/ 466 73 82, E-mail: info@cortecros.hr, Internet <http://www.cortecros.hr>